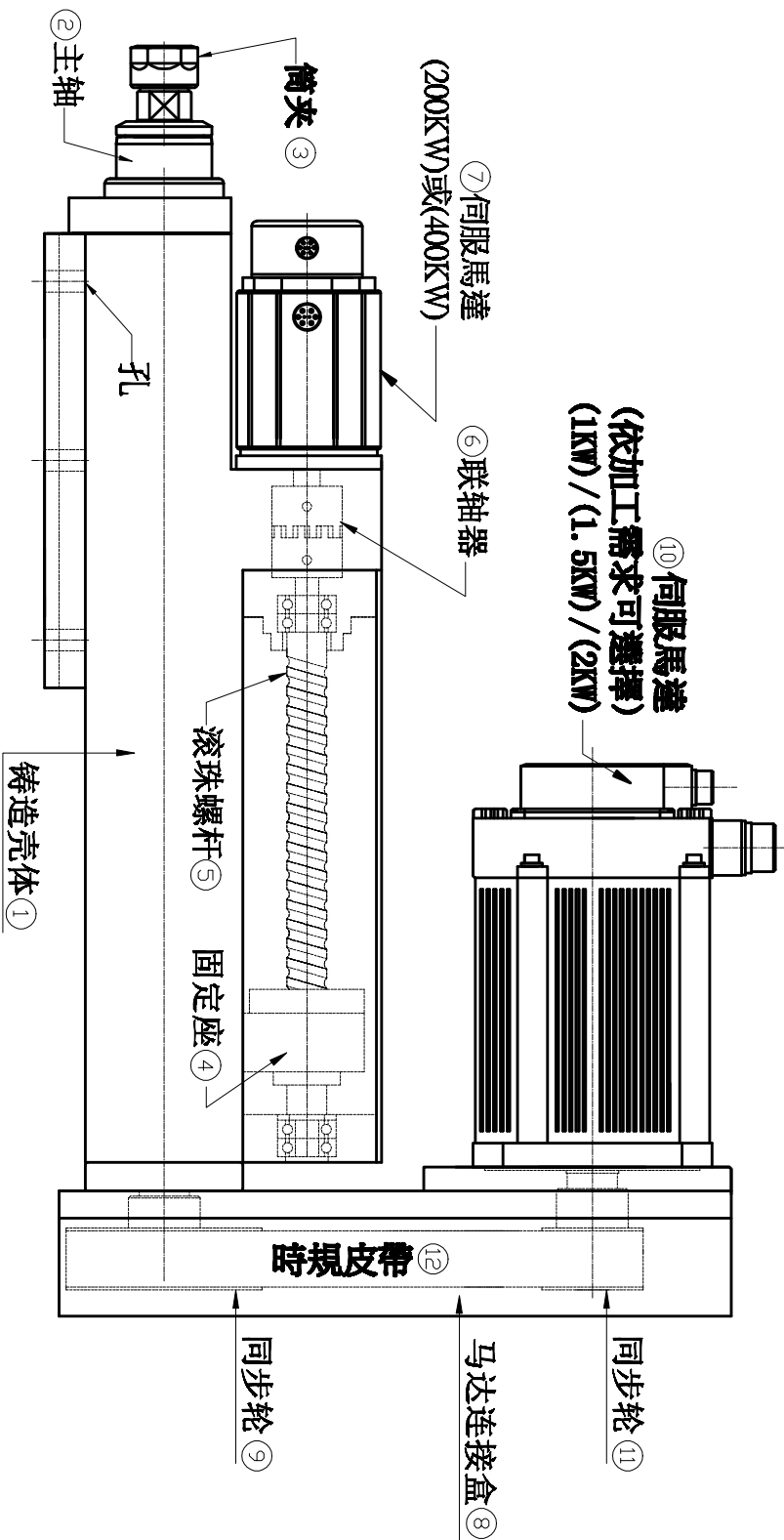
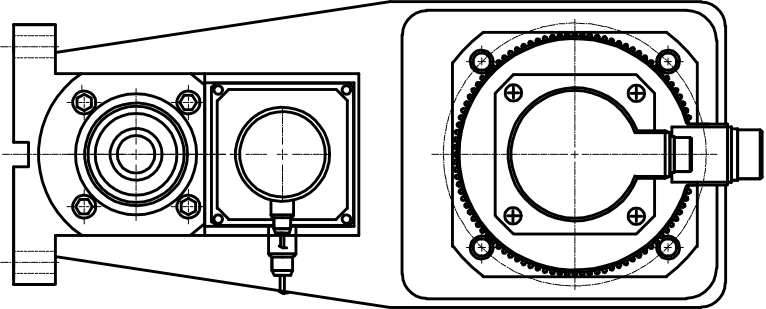


CNC數控伺服動力頭



安裝方法如下:

把所有零件备好清洗干淨，把②主軸加配軸承后裝入①鑄造壳体中，再在兩端裝上軸承和密封圈，前端裝上③筒夾。把⑤滾珠螺桿裝在④固定座穩固，前端裝上⑥联轴器，一端連滾珠螺桿另一端連接 伺服馬達，再與②主軸連接起來，把⑧馬達盒裝進主軸尾部后再裝進⑨同步輪鎖緊，在馬達盒上方鎖上⑩伺服馬達，底部裝⑪同步輪，再裝上⑫時規皮帶連接起來，裝完所有零件進行調試，測試OK后加裝馬達盒蓋。

摘要:

這種新型CNC數控伺服動力頭，採用兩個伺服馬達加上精密滾珠螺桿再配上人机界面，精度高、噪音低、效率高、功能全面、性能穩定、節省耗材、節省成本，原需要幾台機型才能完成的工作，此新型機一次就能完成，適合環保加工，更適合高精度零部件生產加工。