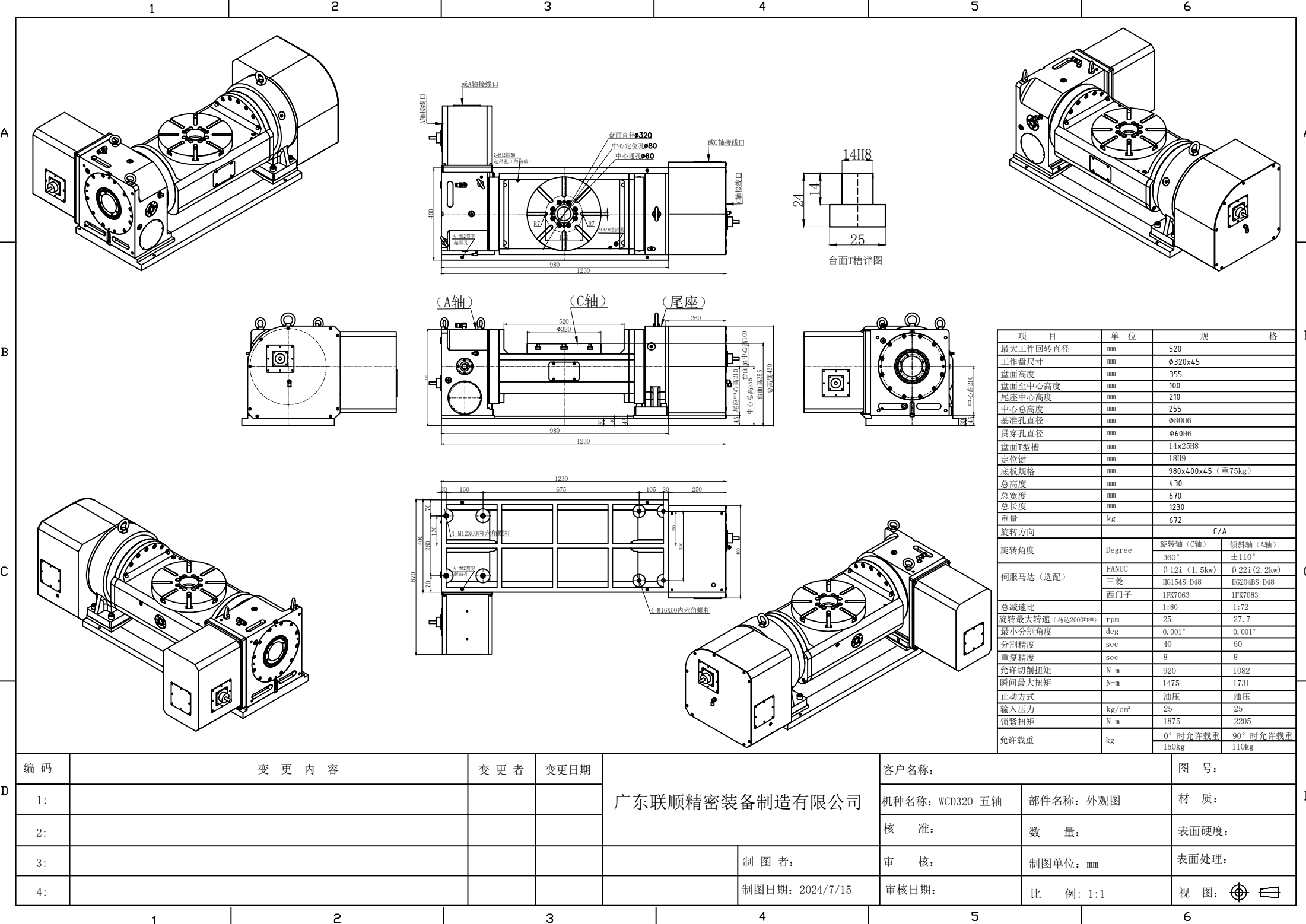




项 目	单 位	规 格
最大工件回转直径	mm	520
工作盘尺寸	mm	$\Phi 320 \times 45$
盘面高度	mm	355
盘面至中心高度	mm	100
尾座中心高度	mm	210
中心总高度	mm	255
基准孔直径	mm	$\Phi 80H6$
贯穿孔直径	mm	$\Phi 60H6$
盘面T型槽	mm	14x25H8
定位键	mm	18H9
底板规格	mm	980x400x45 (重75kg)
总高度	mm	430
总宽度	mm	670
总长度	mm	1230
重量	kg	672
旋转方向		C/A
旋转角度	Degree	旋转轴 (C轴) 360° 倾斜轴 (A轴) $\pm 110^\circ$
伺服马达 (选配)	FANUC $\beta 12i$ (1.5kw) 三菱 HG154S-D48 西门子 1FK7063	$\beta 22i$ (2.2kw) HG204BS-D48 1FK7083
总减速比		1:80 1:72
旋转最大转速 (马达2000rpm)	rpm	25 27.7
最小分割角度	deg	0.001" 0.001"
分割精度	sec	40 60
重复精度	sec	8 8
允许切削扭矩	N·m	920 1082
瞬间最大扭矩	N·m	1475 1731
止动方式		油压 油压
输入压力	kg/cm ²	25 25
锁紧扭矩	N·m	1875 2205
允许载重	kg	0° 时允许载重 150kg 90° 时允许载重 110kg

编 码	变 更 内 容	变 更 者	变 更 日 期	客户名称:	图 号:
1:				机种名称: WCD320 五轴	部件名称: 外观图
2:				核 准:	数 量:
3:				制 图 者:	审 核:
4:				制图日期: 2024/7/15	审核日期:

广东联顺精密装备制造有限公司

