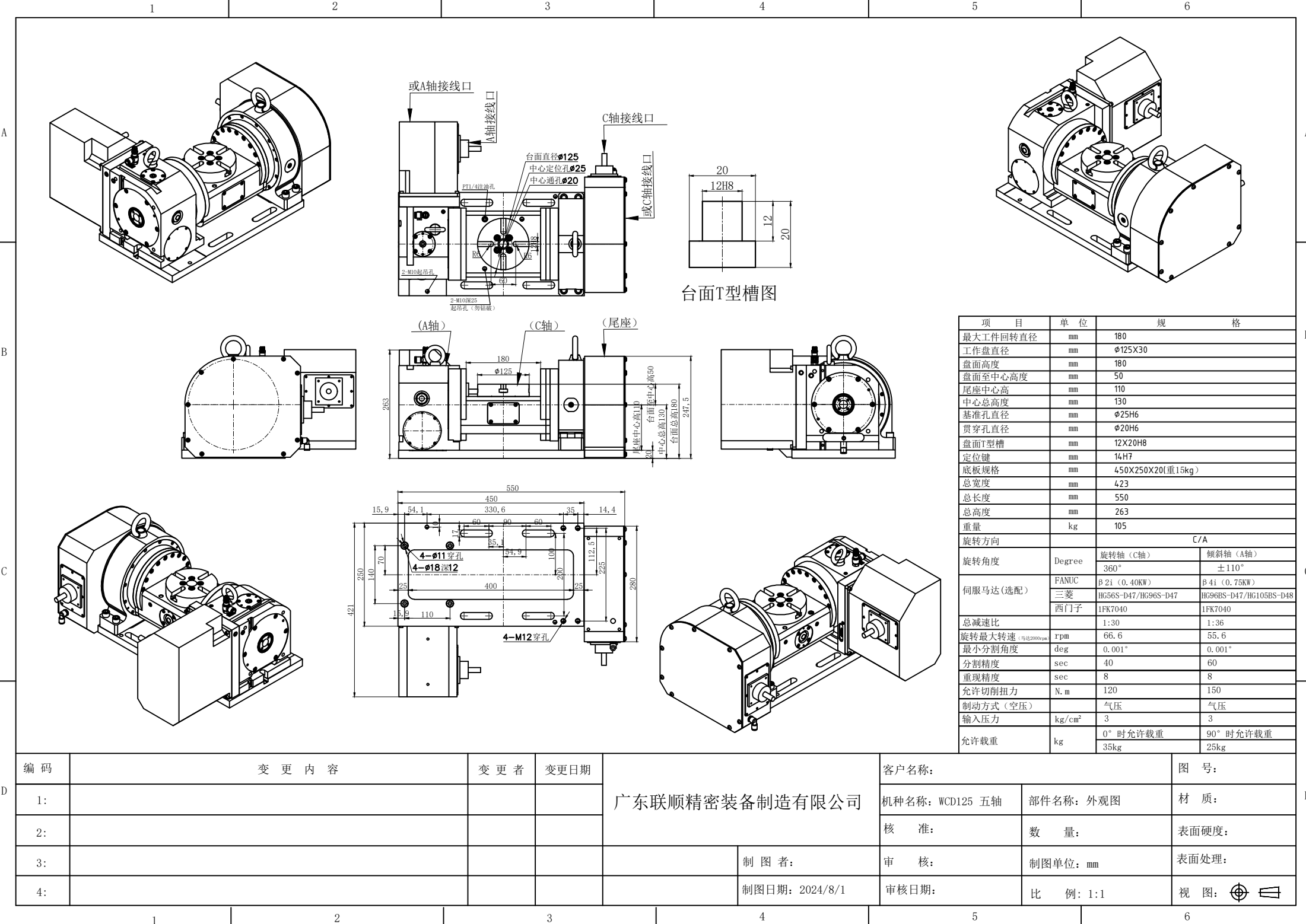




项 目	单 位	规 格
最大工件回转直径	mm	180
工作盘直径	mm	φ125X30
盘面高度	mm	180
盘面至中心高度	mm	50
尾座中心高	mm	110
中心总高度	mm	130
基准孔直径	mm	φ25H6
贯穿孔直径	mm	φ20H6
盘面T型槽	mm	12X20H8
定位键	mm	14H7
底板规格	mm	450X250X20(重15kg)
总宽度	mm	423
总长度	mm	550
总高度	mm	263
重量	kg	105
旋转方向		C/A
旋转角度	Degree	旋转轴（C轴） 360° 倾斜轴（A轴） ±110°
伺服马达(选配)	FANUC 三菱 西门子	β 2i (0.40KW) HG56S-D47/HG96S-D47 1FK7040 β 4i (0.75KW) HG96BS-D47/HG105BS-D48 1FK7040
总减速比		1:30 1:36
旋转最大转速	rpm	66.6 55.6
最小分割角度	deg	0.001° 0.001°
分割精度	sec	40 60
重现精度	sec	8 8
允许切削扭力	N.m	120 150
制动方式（空压）		气压 气压
输入压力	kg/cm²	3 3
允许载重	kg	0° 时允许载重 35kg 90° 时允许载重 25kg

编 码	变 更 内 容	变 更 者	变 更 日 期	客户名称:	图 号:
1:				机种名称: WCD125 五轴	材 质:
2:				核 准:	数 量:
3:				审 核:	表面硬度:
4:				制 图 者:	表面处理:
				制图日期: 2024/8/1	审 核 日 期:
					比 例: 1:1
					视 图:

广东联顺精密装备制造有限公司